

# Technológie váženia znížili prepĺňanie o 5%

Spoločnosť Schlötter Ireland mieša chemikálie pre široké spektrum priemyselných odvetví, ako je napr. automobilový a mikroelektronický priemysel, úprava kovov či lekárske zariadenia. V spoločnosti Schlötter sa bežne plnia kontajnery s výslednou hmotnosťou od 25 do 1 000 kg, avšak na základe požiadaviek zákazníka dokážu namiešať a dodať chemikálie vo fľašiach s výslednou hmotnosťou od 1 do 10 kg. V minulosti mohol operátor umiestniť sud alebo iný kontajner na podlahovú váhu a následne ho naplniť do požadovanej úrovne. Aby sa vždy stihli dodávky k zákazníkovi a aby nikdy nebolo v obale menej, ako sa objednalo, boli kontajnery často „preplnené“. Napr. pri obaloch, kde malo byť 25 kg chemikálií, dostal zákazník navyše 1 a niekedy až 2 kg chemikálií navyše. Prepĺňanie bolo ešte viditeľnejšie pri menších obaloch – 4-litrových fľašiach, kde často dochádzalo až k 10 % „bonusu“ pre zákazníka. Ďalším problémom bolo, že ak sa pri plnacom zásobníku vyskytovali porozlievané chemikálie alebo ak boli úniky chemikálií, musela firma v súlade so zmluvou o integrovanom riadení znečistenia zaplatiť náklady na manipuláciu s nebezpečným odpadom.

Spoločnosť Avery Weigh-Tronix nainštalovala a naprogramovala svoj indikátor Evolution E1110 na riadenie čerpadla a výstupu z plniacich zásobníkov na základe informácií o nameranej hmotnosti z podlažných váh. Tento čiastočne automatizovaný systém znížil prepĺňanie produktov a zlepšil firemné ukazovatele. Zároveň to operátorom umožnilo sústrediť sa na aktivity a činnosti s vyššou pridanou hodnotou.

Vlastnosti indikátora Evolution E1100:

- možnosť náhrady PLC za jednoduchší, spoľahlivejší systém,
- dokáže si uchovať 10 receptúr, každú s 10 krokmi,
- možnosť uložiť 100 PLU pre jednotlivé prísady,
- veľký čitateľný LED displej,
- krytie IP67,
- sériový a ethernetový port,
- možnosť dokúpiť pripojenie na zbernicu.

„Prechod od ručného plnenia k poloautomatizovanému znamenal v našom procese balenia veľké zlepšenie. Zlepšilo to náš zisk a umožnilo zmysluplnejšie využívať našu pracovnú silu. Všetko, čo musia operátori teraz urobiť, je stlačenie tlačidla a už nepotrebujú sledovať proces plnenia obalov. V súčasnosti máme v našich prevádzkach vo výrobnom závode v Newbridge, County Kildare nasadených sedem takýchto systémov,“ uviedol manažér technického oddelenia spoločnosti Schlötter Don Chaplin.



Prínosy:

- zníženie prepĺňania produktov,
- zlepšenie zisku z procesu miešania chemikálií o 5 %,
- predchádzanie nákladným zásahom pri rozliatych chemikáliách,
- efektívnejšie využitie pracovnej sily.

Zdroj: *Weighing technology reduces product giveaway by 5%, Case Study, Avery Weigh-Tronix, 2010, dostupné online 15. 10. 2012 na <http://www.averyweigh-tronix.com/main.aspx?p=11.2.91&-title=Weighing+technology+reduces+product+giveaway+by+5%25+at+Schl%C3%B6tter+%28Jan+2010%29>*

-tog-